

Акварур SM 3000



KIILTO INDUSTRIAL ADHESIVES AND SEALANTS

Акварур SM 3000 представляет собой клей для пленочной облицовки мебельных дверей.



- Низкая температура активирования
- При 2-компонентном использовании достигается высокая остаточная теплоустойчивость

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Акварур SM 3000 используется для покрытия ПВХ-пленками фрезерованных древесноволокнистых плит средней плотности (MDF) или других древесных плит с помощью мембранной техники или техники глубокой вытяжки. Продукт может также использоваться для производства мягкой мебели и офисных стульев.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

ПЛЕНОЧНАЯ ОБЛИЦОВКА: Акварур SM 3000 и Отвердитель С следует тщательно перемешать между собой. Склеиваемые поверхности должны быть очищены от пыли, жира и т.п. Клей наносится на плиту ровным покрывающим слоем при помощи воздушной форсунки или устройства для напыления под высоким давлением. Дать клею высохнуть, пока клеевая пленка не станет прозрачной. По истечении времени высыхания клея облицовочная пленка предварительно нагревается и затем натягивается и/или прижимается на плиту мембранным станком или станком глубокой вытяжки. В процессе склеивания следует принимать во внимание инструкции изготовителей пленки и оборудования.

ПРОИЗВОДСТВО МЯГКОЙ МЕБЕЛИ: Клей наносится на обе склеиваемые поверхности ровным сплошным слоем при помощи воздушной форсунки или устройства для напыления под высоким давлением. При изготовлении мягкой мебели и офисных стульев отвердитель обычно не используется. Выполненное без отвердителя склеивание может быть активировано в течение 7 суток.

ТИП/СВЯЗУЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО	PUD
pH	8,5
СООТНОШЕНИЕ СМЕСИ	Акварур SM 3000 100 весовых частей Отвердитель С: 0 - 5 весовых частей
ВЯЗКОСТЬ	2000 мПас (Брукфилд РВТ, +20° С)
ТЕМПЕРАТУРА ПРИМЕНЕНИЯ	Мин. температура активирования +55 -60° С. Клеевую пленку следует активировать в течение 20 часов с момента нанесения клея (пленочная облицовка).
ГОТОВНОСТЬ К ОБЛИЦОВКЕ	При комнатной температуре 30-60 мин
ХРАНЕНИЕ	В неоткрытой упаковке при температуре +20° С 12 месяцев

Соотношение смеси (весовые части)	Время использования смеси (ч)	Остаточная теплоустойчивость склеивания ПВХ/МДФ (° С)
100:0		n.50
100:1	2	90-100
100:2	4	95-110
100:5	8	95-110

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Представленные в этой технической спецификации данные основываются на проведенных нами испытаниях и практическом опыте. Представленные технические показатели были определены при стандартных условиях. Если местные условия отличаются от них, это влияет на достигаемые показатели и эксплуатационные характеристики продукта. Метод проведения работ также значительно влияет на конечный результат. Мы несем ответственность за обеспечение качества продукции в соответствии с нашей Системой Управления Качества. Мы не можем влиять на проведение работ надлежащим образом и на преобладающие условия и, следовательно, не можем нести ответственности за конечный результат. Перед использованием следует убедиться в пригодности продукта для предусмотренной цели применения.

ОКРУЖАЮЩАЯ СРЕДА И БЕЗОПАСНОСТЬ

Избегать попадания на кожу и подверженности воздействию свежего продукта, использовать защитные перчатки.

Ознакомиться с паспортом безопасности продукта. Информация об утилизации продукта и упаковке имеется на наших интернет-страницах.