

Клей расплав «Эргометл-48»

Применение	Облицовывание прямых кромок кромочным материалом из шпона, осмоленой бумаги, меламин, полиэфира, ПВХ, АБС и ПП.
Основа	Этиленвинилацетат
Способ нанесения	Высокоскоростные кромкооблицовочные станки, работающие на высоких температурах.
Цвет	Белый, непрозрачный
Плотность	1,3 г/см ³
Температура размягчения	100-108 °С
Вязкость (Brookfield HA, шпindelь №27)	65000 - 70000 мПа*с при 170 °С 50000 - 60000 мПа*с при 180 °С
Рекомендуемая рабочая температура	165-175 °С
Очистка оборудования	Клеевая система - «Эргоклин 2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы - механическая чистка при помощи «Эргоклин 3» или специальных органических растворителей.
Фасовка	Полипропиленовые мешки по 20кг.
Транспортировка	Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.
Хранение	Срок хранения составляет не менее 2 лет, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.