

Клей расплав «Эргомелт-48.10»

Применение	Облицовывание прямых кромок кромочным материалом из шпона, осмоленной бумаги, меламина, полиэфира, ПВХ, АБС и ПП.
Основа	Этиленвинилацетат
Способ нанесения	Высокоскоростные кромкооблицовочные станки, работающие на высоких температурах.
Цвет	Белый, непрозрачный
Плотность	1,4 г/см ³
Температура размягчения	97-103 °С
Вязкость (Brookfield HA, шпindelь №27)	90000 - 120000 мПа*с при 180 °С 66000 - 70000 мПа*с при 190 °С 51000 - 55000 мПа*с при 200 °С
Рекомендуемая рабочая температура	180-200 °С
Очистка оборудования	Клеевая система - «Эргоклин-2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы - механическая чистка при помощи «Эргоклин-3» или специальных органических растворителей.
Фасовка	Полипропиленовые мешки по 20кг.
Транспортировка	Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.
Хранение	Срок хранения составляет не менее 2 лет, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.