

Клей расплав «Эргомелт-10Б»

Применение	Основная проклейка блоков разнообразных видов печатной продукции из широкого спектра бумаг на полуавтоматических и автоматических станках.
Основа	Этиленвинилацетат
Способ нанесения	Форсунка, валик
Цвет	Молочно-белый
Плотность	0,95 г/см ³
Температура размягчения	75-85°С
Вязкость (Brookfield RV, шпindelь №27)	7000 - 8000 мПа*с при 150 °С
Рекомендуемая рабочая температура	130-180 °С
Очистка оборудования	Клеевая система - «Эргоклин 2» или очистители, рекомендованные производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы - механическая чистка при помощи «Эргоклин 3» или специальных органических растворителей.
Фасовка	Полипропиленовые мешки по 20кг.
Транспортировка	Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.
Хранение	Срок хранения составляет не менее 1 года, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.