

Очиститель «Эргоклин-2»

Применение	Горячий очиститель клеевого оборудования средней вязкости.
Основа	АПАО полимеры
Цвет	Белый, непрозрачный
Температура размягчения	75 - 77°C
Вязкость (Brookfield RV, шпindelь №27)	4500 - 5000 мПа*с при 150°C
Рекомендуемая рабочая температура	140 - 180 °C
Использование	Перед применением очистителя рекомендуется удалить остатки клея из клеевой ванны. При необходимости очистить лопаткой отделяемую часть нагара. Засыпать очиститель и нагреть его до рабочей температуры удаляемого клея. Длительность очистки зависит от степени загрязнения оборудования и может составлять от 1 до 24 часов. При большом количестве нагара можно замкнуть систему в цикл: подачу разогретого очистителя направить обратно в клеевую ванну. Слить очиститель из системы. Перед началом следующего производственного цикла необходимо слить 2-3 кг клея для полного удаления очистителя.
Фасовка	Коробки из гофрированного картона по 7 кг
Транспортировка	Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.